

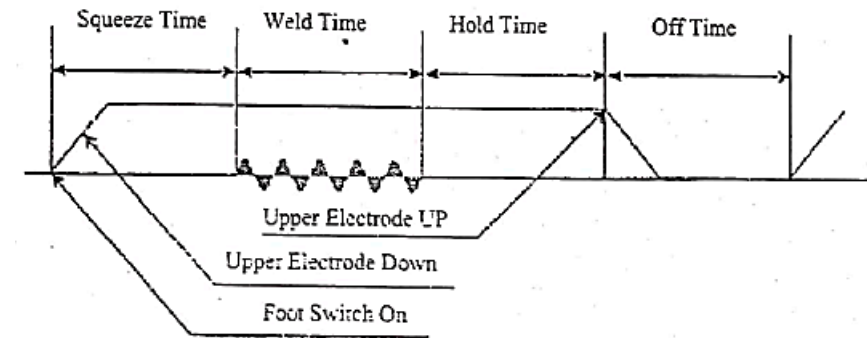
مشخصات دستگاه جوشکاری



مدل دستگاه		JPC 35		
ظرفیت در ۵۰ درصد سیکل کاری	KVA	۳۵		
ولتاژ اولیه	V	۳۸۰-۴۱۵		
فرکانس	Hz	۵۰		
نقطه جوش (Spot)	ماکزیمم جریان ورودی	KVA	۸۰	
	سیکل کاری	%	۸/۵	
	ماکزیمم جریان ثانویه	A	۱۴۰۰۰	
	عمق (Depth)	فاصله باز شدن (Opening)	mm	۶۰۰
		ابعاد عمق گلوبی (Throat Depth)	mm	۱۷۰
	نگهدارنده الکتروود (Tip Holder)	قطر	mm	۲۵
		طول	mm	۲۵۰ بالایی ۲۵۰ پایینی
	الکتروود (Tip)	قطر	mm	۱۶
		طول	mm	۱/۵
	جوشکاری پیش طرحی یا برجسته (Projection)	ماکزیمم ورودی	KVA	۹۰
سیکل کاری		%	۷/۵	
ماکزیمم جریان ثانویه		A	۱۶۰۰۰	
عمق (Depth)		فاصله باز شدن (Opening)	mm	۴۱۰
		ابعاد عمق گلوبی (Throat Depth)	mm	۱۷۰
فاصله بالاترین سطح فک پایینی میز تراز (Platen) از سطح زمین		mm	۸۱۵	
ماکزیمم نیروی اعمالی الکتروود	Kg	۵۰۰		
فاصله کاری الکتروود (Electrode Stroke)	mm	۱۰-۶۰		
دبی آب واحد خنک کننده	Lit/min	۶		
وزن تقریبی	Kg	۳۱۰		

دستگاه جوش نقطه ای پنوماتیک WIM JPC35

این ماشین با داشتن یک مدار منطقی پنوماتیکی و یک مکانیزم مخصوص پرس و سیستم متوقف کننده جدید و قوی، نه تنها باعث بهبود محیط کار شده، انرژی پنوماتیک را ذخیره کرده و کارایی دستگاه را ارتقا می دهد، بلکه به کمک یک سیستم کنترل کننده دقیق (تابلو فرمان) می تواند جوشی با کیفیت بسیار بالا ایجاد نماید.



Type of machine			JPC
Model			۳۵
Control system			Digital Synchronism
Power supply	Control	Single phase	۱۰۰±۱۰
	Welding synchronism		۳۸۰V-۴۱۵V
	Frequency		۵۰-۶۰
Time Control	SQUEEZE TIME	Cycle	۱~۹۹
	WELD TIME		۱~۹۹
	HOLD TIME		۱~۹۹
	OFF TIME		۱~۹۹
Current control	Current	%	۳۰~۱۰۰